日本 KETT 膜厚计说明书

LE-900/LH-900/LZ-900　新机型

一、　零　件　名　称

二、　功　能　选　择　模　式

三、　使　用　方　法

四、　更　换　电　池

二、功能选择模式：

1. 主机在 OFF 状态

2. 开机时，按 ON/OFF 键一次，屏幕出现 FE，此为磁性式模式

3. 开机时，连续按 ON/OFF 键二次，屏幕出现 AL，此为涡电流模式

4. 开机时，连续按 ON/OFF 键三次，屏幕出现 FE.L，此为磁性式下限设定模式

5. 开机时，连续按 ON/OFF 键四次，屏幕出现 AL.L，此为涡电流式下限设定模式

**** LE-900 只具磁性式功能** LH-900 只具涡电流式功能****

1) 以上模式选择完成后，再进行校正步骤

2) 校正步骤请参考使用方法

3) 下限设定模式(FE.L 或 AL.L)时，此时 CAL----------数值增加键

ON-OFF-------数值减少键

4) 将数据调整设定完成后,将主机测头在素材上测试一次,即可离闰设定功能模式.

5) 设定完成后，就可直接做测试

三、使用方法：

(1) 单位转换：本机显示单位可为 um 或 mils，并可互换之
**欲更换显示单位时，请先将主机关机，于下次开机时，同时按下 CAL 及 ON-OFF 键，即可更换显示单位

(2) 校正步骤：
1) 准备一片刨光过的底材
2) 将主机开机 ON-OFF(请选择适当模式)
3) 按 CAL 键 2 秒后，将手放开，屏幕出现 CAL 及 0.0，此时在素材上取五个读数(屏幕上可能会显示 0.0 以外的数目，但这无关紧要)
4) 再按 CAL 键 2 秒，屏幕会出现---，此时即完成素材校正
5) 于所附的标准校正片中(约 50、100、800um)，选择最接近欲测试样品之标准片(如：50um)，并将其置于底材上
6) 于屏幕出现---时，再按 CAL 键 2 秒，此时屏幕会出现 sd
7) 在标准片上取五次读数(此时，读数可能和标准片上之数值不同，但没关系)
8) 五次读值取完后，再按 CAL 键 2 秒，屏幕上会出现一个数值，此时，利用 CAL 及 ON-OFF 键调整屏幕上之数值与标准片上之数值相同.
CAL-------数值增加　　ON-OFF-------数值减少
9) 数值调整好后，在素材上测试一次，即可离开校正模式，开始使用
10) 本机具校正值记忆功能，下次使用前无须再校正

(3) 设定下限值：
1) 开机时，连续按 ON-OFF 键，进入下限设定功能模式
2) 利用 CAL 及 ON-OFF 键调整屏幕上之数值至欲设定之限度值.
CAL-------数值增加　　ON-OFF-------数值减少
3) 数值调整好后，在素材上测试一次，即可离开设定模式，开始使用
4) 若要消除下限设定值，只要进入下限设定功能模式，同时按下 CAL 及 ON-OFF 键，屏幕出现---，在素材上测试一次，即可消除设定值.

四、更换电池

(1) 电池快没电时，屏幕会显示，此时应立刻更换电池，长时间不使用本机时，应将电池取下
(2) 开机状态下，若 15 分钟没测试，主机会自动关机
(3) 更换电池或关机，校正值不会流失，无须再校正

**测头上有 V 型刻痕，以利管状表面测量.

文件名: 日本 KETT 膜厚计说明书 900 系列

目录: D:\昱跃\操作\仪器操作说明书\KETT

模板: C:\Documents and Settings\lenovo\Application Data\Microsoft\Templates\Normal.dot

标题: 日本 KETT 膜厚計說明書

主题:

作者: 黃小姐

关键词:

备注:

创建日期: 2000-2-12 9:14:00

修订号: 9

上次保存日期: 2001-5-23 16:51:00

上次保存者: strong hand

编辑时间总计: 111 分钟

上次打印时间: 2009-4-10 17:37:00

打印最终结果

页数: 4

字数: 201 (约)

字符数: 1,151 (约)